





PRODUCTOS ESTANDAR – CON EFECTO GRANITO Y MICROFIBRA

(1)		(2)	(3)		MOLDEO			(4)		(5)													
			SOLIDEZ							RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS													
COLOR	CÓDIGO	%	Luz	T° (°C)	Inyección	Extrusión	Soplado	Juguetes	Envases alimentos	P	P	L	D	H	E	Ca-	P	P	A	P	P	P	
																-u-	V	O	B	S	S	A	C
	GRANITO	AV/ON-41	2	7-8	280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	GRANITO BEIGE	AV/ON-42	2	7	220	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	VERDE MICROFIBRA	AV/ON-43	2	7	220	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	BEIGE MICROFIBRA	AV/ON-44	2	7	220	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Observaciones:

- 1.- La columna **Color** intentan reproducir lo más fielmente posible **el color del producto a una dosis del 2% en LDPE**.
- 2.- El **%** se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en (1)
- 3.- **La información aquí incluida** se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.
- 4.- La aptitud para juguetes se basa en la **Norma EN-71:1994 “Seguridad de los Juguetes” Parte 3: “Migración de Ciertos Elementos”**.
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la **Directiva Europea 2002/72/CE** y en la **Resolución AP (89) 1**.
Para más información acerca de la **legislación y normativa** aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es
- 5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimétricas de la resina plástica utilizada.