

PRODUCTOS ESTANDAR – FLUORESCENTES

(1)		(2)	(3)		MOLDEO			(4)		(5)												
COLOR	PANTONE		%	SOLIDEZ Luz	T° (°C)	Inyección	Extrusión	Soplado	Juguetes	Envases alimentos	RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS											
											P P	L D P E	H D P E	E V A	Ca- -u- -cho	P V C	P O M	A B S	P S	P A	P C	
	NO APLICA	AV/ON-07	2	3-4	220	*	*	*	*	*												
	≈ 805-C 2X	AV/ON-12	2	3-4	220	*	*	*	*	*												
	≈ 806-C	AV/ON-24	2	3-4	220	*	*	*	*	*							*					
	≈ 813-C	AV/ON-141	2	3-4	220	*	*	*	*	*												
	NO APLICA	AV/ON-142	2	2-3	220	*	*	*	*	*							*					
	NO APLICA	AV/ON-30	2	3-4	220	*	*	*	*	*												
	NO APLICA	AV/ON-168	2	7-8	280	*	*	*	*	*									*	*		

Observaciones:

- 1.- La columna **Color** y **Pantone** intentan reproducir lo más fielmente posible **el color del producto a una dosis del 2% en LDPE**. (El símbolo ≈ quiere decir, parecido)
- 2.- El **%** se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en (1)
- 3.- **La información aquí incluida** se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.
- 4.- La aptitud para juguetes se basa en la **Norma EN-71:1994 “Seguridad de los Juguetes” Parte 3: “Migración de Ciertos Elementos”**.
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la **Directiva Europea 2002/72/CE** y en la **Resolución AP (89) 1**.
Para más información acerca de la **legislación y normativa** aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es
- 5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimétricas de la resina plástica utilizada.