



PRODUCTOS ESTANDAR – BLANCOS

(1)			(2)		(3)		MOLDEO			(4)		(5)													
COLOR	TiO ₂	CÓDIGO	%	Luz	T° (°C)	SOLIDEZ			Inyección	Extrusión	Soplado	Juguetes	Envases alimentos	RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS											
						Luz	T° (°C)							P	L	H	E	Ca-	P	P	A	P	P	P	
															P	D	D	V	-u-	V	O	A	S	A	C
															E	P	P	A	cho	C	M	B	S	A	C
BLANCO NEUTRO	50 %	AV/ON-01	2	7-8	240	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO POCO AZULADO	30 %	AV/ON-02	2	6-7	260	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO AZULADO	30 %	AV/ON-03	2	7-8	240	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO ROJIZO	30 %	AV/ON-101	2	7-8	240	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO ÓPTICO	45 %	AV/09648	2	4-5	260	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO SUCIO	30 %	AV/09661	2	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO AZULADO	45 %	AV/09715	2	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BLANCO ROJIZO	30 %	AV/JCV-04/4	4	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Observaciones:

- 1.- La columna Color intenta definir el color del producto a una dosis del 2% en LDPE.
- 2.- El % se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color indicado en (1)
- 3.- La información aquí incluida se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.
- 4.- La aptitud para juguetes se basa en la Norma EN-71:1994 “Seguridad de los Juguetes” Parte 3: “Migración de Ciertos Elementos”.
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la Directiva Europea 2002/72/CE y en la Resolución AP (89) 1.
Para más información acerca de la legislación y normativa aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es
- 5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimétricas de la resina plástica utilizada.