



PRODUCTOS ESTANDAR – MARRONES

(1)		(2)		(3)					(4)		(5)											
COLOR	PANTONE	CÓDIGO	%	SOLIDEZ		MOLDEO			APLICACIONES		RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS											
				Luz	T° (°C)	Inyección	Extrusión	Soplado	Juguetes	Envases alimentos	P	P	H	E	Ca-	P	P	A	P	P	P	
											P	P	D	D	-u-	V	O	B	S	A	C	
											E	M	P	P	cho	C	M	S	S	A	C	
	174-C	AV/ON-36	2	8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1545-C	AV/ON-37	2	8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	476-C	AV/ON-38	2	8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1685-C	AV/ON-39	2	8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1675-C	AV/ON-180	2	4-5	220	*	*	*	*	*			*	*	*	*						
	499-C	AV/ON-181	2	7-8	200	*	*	*	*	*			*	*	*	*						
	477-C	AV/ON-182	2	8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Observaciones:

- 1.- La columna **Color** y **Pantone** intentan reproducir lo más fielmente posible **el color del producto a una dosis del 2% en LDPE**. (El símbolo ≈ quiere decir, parecido)
- 2.- El **%** se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en (1)
- 3.- **La información aquí incluida** se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.
- 4.- La aptitud para juguetes se basa en la **Norma EN-71:1994 “Seguridad de los Juguetes” Parte 3: “Migración de Ciertos Elementos”**.
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la **Directiva Europea 2002/72/CE** y en la **Resolución AP (89) 1**.
Para más información acerca de la **legislación y normativa** aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es
- 5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimétricas de la resina plástica utilizada.