



PRODUCTOS ESTANDAR – GRISES

(1)		(1)		(3)		(3)			(4)		(5)													
COLOR	PANTONE	CÓDIGO	(2) %	SOLIDEZ		MOLDEO			APLICACIONES		RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS													
				Luz	T° (°C)	Inyección	Extrusión	Soplado	Juguetes	Envases alimentos	P	P	L	D	H	E	Ca-	P	P	A	P	P	P	
	≈ 538-C	AV/ON-34	2	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	437-C	AV/ON-35	2	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	COOL GRAY 10 C	AV/ON-170	2	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	433-C	AV/ON-171	2	7-8	300	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Observaciones:

- 1.- La columna **Color** y **Pantone** intentan reproducir lo más fielmente posible el **color del producto a una dosis del 2% en LDPE**. (El símbolo ≈ quiere decir, parecido)
- 2.- El % se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en (1)
- 3.- La **información aquí incluida** se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.
- 4.- La aptitud para juguetes se basa en la **Norma EN-71:1994 “Seguridad de los Juguetes” Parte 3: “Migración de Ciertos Elementos”**.  
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la **Directiva Europea 2002/72/CE** y en la **Resolución AP (89) 1**.  
Para más información acerca de la **legislación y normativa** aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad [calidad@colortec.es](mailto:calidad@colortec.es)
- 5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimétricas de la resina plástica utilizada.