COLORTEC QUÍMICA S.L

PRODUCTOS ESTANDAR - VERDES

(1) COLOR	(1) PANTONE	CÓDIGO	(2) %	(3) SOLIDEZ Luz	(3) SOLIDEZ Tª (ºC)	MOLDEO Inyección	MOLDEO Extrusión	MOLDEO Soplado	(4) APLICACIONES Juguetes	(4) APLICACIONES Envases alimentos	(5) RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS PP	LDPE	HDPE	EVA	Ca-u-cho	PVC	POM	ABS	PS	PA	PC
	348-C	AV/ON-31	2	5-6	220	✸	✸	✸	✸			✸	✸	✸	✸	✸					
	3298-C	AV/ON-32	2	5-6	220	✸	✸	✸	✸			✸	✸	✸	✸	✸					
	329-C	AV/ON-33	2	7	280	✸	✸	✸	✸		✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸		✸		
	355-C	AV/ON-160	2	5-6	220	✸	✸	✸	✸			✸	✸	✸	✸	✸					
	360-C	AV/ON-161	2	5-6	220	✸	✸	✸	✸			✸	✸	✸	✸	✸					
	3288-C	AV/ON-162	2	7-8	280	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	
	351-C	AV/ON-163	2	3-4	220	✸	✸	✸	✸		✸	✸	✸	✸	✸	✸					
	3265-C	AV/ON-164	2	7	280	✸	✸	✸	✸		✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸		✸		
	355-C, 362-C	AV/ON-165	2	4-5	220	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸					
	322-C	AV/ON-166	2	7-8	280	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸	
	3415-C	AV/ON-167	2	7	280	✸	✸	✸	✸		✸	✸	✸	✸	✸	✸	✸		✸		

Observaciones:

1.- La columna **Color** y **Pantone** intentan reproducir lo más fielmente posible **el color del producto a una dosis del 2% en LDPE**. (El **símbolo** ≈ quiere decir, parecido)

2.- El **%** se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en **(1)**

3.- **La información aquí incluida** se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.

4.- La aptitud para juguetes se basa en la **Norma EN-71:1994 "Seguridad de los Juguetes" Parte 3: "Migración de Ciertos Elementos".**
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la **Directiva Europea 2002/72/CE** y en la **Resolución AP (89) 1.**
Para más información acerca de la **legislación y normativa** aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es

5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimetricas de la resina plástica utilizada.