



PRODUCTOS ESTANDAR – ROSAS/ VIOLETAS

(1)		(2)		(3)		MOLDEO			(4)		(5)										
COLOR	PANTONE	CÓDIGO	%	SOLIDEZ							RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS										
				Luz	T° (°C)	Inyección	Extrusión	Soplado	Juguetes	Envases alimentos	P	L	H	E	Ca-	P	P	A	P	P	P
											P	D	D	V	-u-	V	O	B	S	A	C
											E	P	P	A	-cho	C	M	S			
	1895-C	AV/ON-21	2	3-4	220	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
	2577-C 2567-C	AV/ON-22	2	7-8	220	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
	≈ 199-C	AV/ON-23	2	4-5	240	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
	242-C	AV/ON-25	2	5-6	240	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
	235-C	AV/ON-140	2	5-6	240	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					

Observaciones:

- 1.- La columna Color y Pantone intentan reproducir lo más fielmente posible el color del producto a una dosis del 2% en LDPE. (El símbolo ≈ quiere decir, parecido)
- 2.- El % se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en (1)
- 3.- La información aquí incluida se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.
- 4.- La aptitud para juguetes se basa en la Norma EN-71:1994 “Seguridad de los Juguetes” Parte 3: “Migración de Ciertos Elementos”.
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la Directiva Europea 2002/72/CE y en la Resolución AP (89) 1.
Para más información acerca de la legislación y normativa aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es
- 5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimétricas de la resina plástica utilizada.