COLORTEC QUÍMICA S.L

# PRODUCTOS ESTANDAR - NARANJAS

| (1) COLOR | (1) PANTONE | CÓDIGO | (2) % | (3) SOLIDEZ | | MOLDEO | | | (4) APLICACIONES | | (5) RESINAS PLÁSTICAS RECOMENDADAS | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Luz | Tª (ºC) | Inyección | Extrusión | Soplado | Juguetes | Envases alimentos | PP | LDPE | HDPE | EVA | Ca-u-cho | PVC | POM | ABS | PS | PA | PC |
| | 166-C | AV/ON-13 | 2 | 6-7 | 280 | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | | ✸ | | |
| | 173-C | AV/ON-14 | 2 | 7 | 280 | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | | ✸ | | |
| | ≈173-C | AV/ON-15 | 2 | 7 | 280 | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | | ✸ | | |
| | 1375-C | AV/ON-16 | 2 | 6-7 | 220 | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | ✸ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**Observaciones:**

1.- La columna **Color** y **Pantone** intentan reproducir lo más fielmente posible **el color del producto a una dosis del 2% en LDPE.** (El **símbolo** ≈ quiere decir, parecido)

2.- El % se corresponde a la cantidad recomendada de Másterbatch para obtener el color y/ o pantone indicado en **(1)**

3.- **La información aquí incluida** se corresponde al estado actual de nuestros conocimientos, sin que pueda considerarse una garantía de determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto.

4.- La aptitud para juguetes se basa en la **Norma EN-71:1994 "Seguridad de los Juguetes" Parte 3: "Migración de Ciertos Elementos".**
La aptitud para envases que han de contener alimento se basa en la **Directiva Europea 2002/72/CE** y en la **Resolución AP (89) 1.**
Para más información acerca de la **legislación y normativa** aplicable póngase en contacto con el Dpto. Calidad calidad@colortec.es

5.- El color final que se obtenga para cada producto dependerá de las propiedades colorimetricas de la resina plástica utilizada.